

B GARANZIA MODELLO: **060544**

ACQUIRENTE _____

VIA _____

C.A.P. [][][][] CITTÀ _____ ()

TELEFONO _____

ATTIVITÀ: PAVIMENTATORE MURATORE IMPRESA EDILE
 ALTRO _____

DATA D'ACQUISTO [][][][] 2 0 [][][] NOME INDIRIZZO E TIMBRO RIVENDITORE

I dati raccolti sono inseriti nelle nostre liste al fine di potere inviare materiale informativo o promozionale. In ogni momento, a norma dell'art. 13 Legge 675/96, potrà avere accesso ai suoi dati, chiederne la modifica o la cancellazione oppure opporsi al loro utilizzo scrivendo a: Raimondi S.r.l. via dei Tipografi, 11, 41100 Modena (MO).

DA SPEDIRE INTEGRALMENTE COMPILATA ENTRO 10 GIORNI DALLA DATA D'ACQUISTO

A GARANZIA DA ESIBIRE AL TECNICO MODELLO: _____ N° DI MATRICOLA [][][][][][][][][][]

ACQUIRENTE _____

VIA _____

CITTÀ _____ ()

DATA D'ACQUISTO [][][][] 2 0 [][][] RIVENDITORE: _____

Clausole di garanzia:

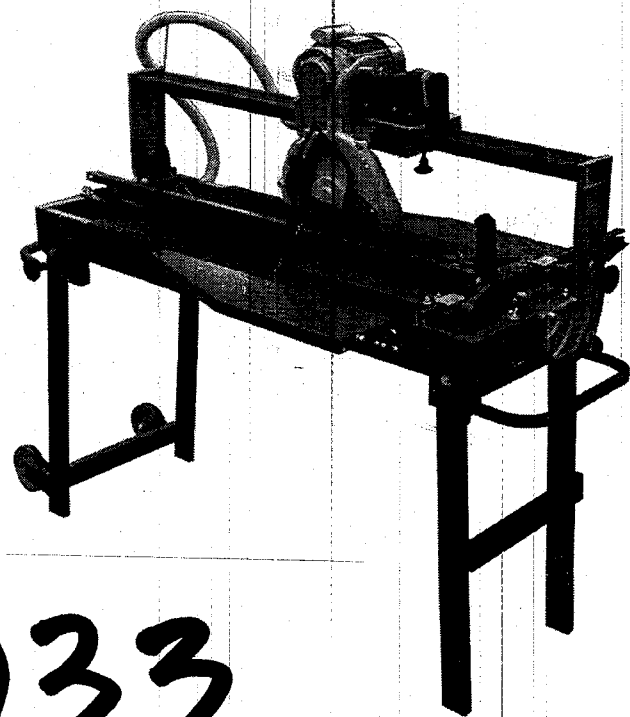
- 1) L'apparecchio è garantito per un periodo di 24 mesi dalla data di acquisto.
- 2) Quale data di acquisto vale quella indicata sulla ricevuta fiscale rilasciata al momento della consegna dell'apparecchio da parte del rivenditore.
- 3) Ogni garanzia decade se la parte B non risulta compilata integralmente e se viene spedita dopo 10 giorni dalla data di acquisto (data del timbro postale).
- 4) Per garanzia si intende la sostituzione o riparazione gratuita dei componenti riconosciuti difettosi di fabbricazione.
- 5) La sostituzione di componenti se effettuata dal rivenditore verrà riconosciuta gratuita dopo che i componenti sostituiti saranno rientrati c/o la nostra sede per essere esaminati e riconosciuti difettosi. Le spese di mano d'opera non sono comprese nella garanzia.
- 6) Tutte le spese di trasporto sono a carico dell'acquirente.
- 7) Sono escluse dalla garanzia: le parti soggette ad usura. I danni provocati da incuria, uso ed installazione impropri e comunque da fenomeni non dipendenti dal normale funzionamento dell'apparecchio.
- 8) La garanzia decade se l'apparecchio è stato manomesso o riparato da personale non autorizzato.
- 9) È esclusa la sostituzione dell'apparecchio ed il prolungamento della garanzia a seguito di intervento guasto.
- 10) Nessuno è autorizzato a modificare i termini di garanzia o rilasciare altre, verbali o scritte, senza l'autorizzazione scritta della sede.
- 11) È escluso il risarcimento di danni diretti od indiretti di qualsiasi natura a persone o cose per l'uso o la sospensione d'uso dell'apparecchio.

Data di produzione **10/2007**


N° di matricola **060544**

© 1995 Si. Lab. S.r.l. FAENZA, RAIMONDI S.r.l. MODENA
 La riproduzione, la divulgazione e la riproduzione anche parziale di questo documento, con qualsiasi mezzo, non sono consentite. Eventuali infrazioni saranno perseguite nei modi e nei tempi previsti dalla legge. Edizione Aprile 1995. Con riserva di modifiche.
 Manuale Vibratori Ita. 20.95 RD

I **PIKUS 105/105DL - PIKUS 75/75DL**



033



RAIMONDI S.p.A.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

La Raimondi S.p.A. dichiara che le macchine "PIKUS 105", "PIKUS 105DL", "PIKUS 75" e "PIKUS 75DL" rispettano i requisiti essenziali delle seguenti Direttive:
 Direttiva 98/37 CE (Direttiva Macchine)
 Direttiva 73/23/CEE (Direttiva Bassa Tensione).

RAIMONDI S.p.A.
 Via dei Tipografi, 11 MODENA (ITALIA)

Direttore Generale
 Ivan Raimondi




Indice del contenuto

Impiego	4
Tipo di utensile consigliato	4
Limitazioni d'uso	4
Dati tecnici	4
Riepilogo dati tecnici motore	4
Descrizione gruppi macchina	5
Posizione operatore	5
Dispositivi di sicurezza	5
Rumorosità	6
Precauzioni	6
Trasporto imballo	6
Movimentazione macchina - manuale	6
Alimentazione elettrica	7
Controlli prima dell'uso	7
Montaggio della macchina	8
Alimentazione acqua	8
Regolazione della profondità di taglio	8
Posizionamento squadra	9
Tagli NORMALI	9
Tagli in diagonale	9
Esecuzione tagli	10
Esecuzione jolly 45°	11
Manutenzione	12
Pulizia della macchina	12
Lubrificazione	12
Pulizia vasca	12
Riempimento della vasca	12
Sostituzione del disco diamantato	13
Affilatura del disco diamantato	13
Registrazione del dispositivo di scorrimento	13
Riparazione	14
Sostituzione pompa	14
Sostituzione dell'avviatore	14
Sostituzione interruttore e/o termica	14
Smaltimento	15

Prima di lasciare l'Officina di produzione, la Vostra macchina è stata sottoposta a seri collaudi a garanzia della qualità, della sicurezza e dell'efficienza del prodotto.

Seguendo attentamente le istruzioni contenute nel presente manuale assicurerete alla Vostra macchina, in condizioni d'uso normali, una grande durata.

Prima di usare la macchina leggere attentamente questo manuale d'istruzioni, al fine di evitare incidenti o malfunzionamenti.

Impiego

Le seghe PIKUS 105/105DL - 75/75DL sono idonee per segare e smussare (Jolly 45°) piastrelle in ceramica, mono o bicottura, grès porcellanato, marmo, pietre naturali, cotto toscano.

Lo spessore massimo di taglio è inversamente proporzionale alla durezza del materiale da segare. La velocità di avanzamento durante il taglio deve essere proporzionata alla durezza del materiale da segare.

Tipo di utensile consigliato

DISCO DIAMANTATO Ø EST. 230/250 mm Ø FORO DISCO 25,4 mm	GRANA	CONSIGLIATO PER
	CORONA CONTINUA D181	CERAMICA, MONOCOTTURA, GRES PORCELLANATO
	CORONA CONTINUA TURBO D252	CERAMICA, MONOCOTTURA, GRES PORCELLANATO
	SETTORI D301	MARMO, COTTO, PIETRE NATURALI

Limitazioni d'uso

Le seghe PIKUS 105/105DL - 75/75DL devono essere utilizzate solo con i dischi descritti al paragrafo precedente e raffreddati con acqua.

È proibito l'utilizzo delle macchine con dischi del tipo utilizzato nelle macchine per legno.

Ogni modifica che alteri sia le caratteristiche originali della macchina, che il tipo di disco ammesso o la velocità di rotazione dello stesso, che i dispositivi di sicurezza, può essere effettuata unicamente dal costruttore, che ne attesterà la conformità alle norme di sicurezza. Pertanto ogni modifica o intervento di manutenzione non compreso nel presente manuale è da considerare arbitrario.

Se gli interventi di manutenzione necessari non sono compresi nel presente manuale occorre rivolgersi al distributore della macchina o al costruttore.

Dati tecnici

		PIKUS 105/105DL	PIKUS 75/75DL
MASSA IN SERVIZIO	kg	66	56
CAPACITA' SERBATOIO	l	33	23
DIAMETRO MASSIMO DISCO	mm	250	250
FORO DISCO	Ø mm	25,4	25,4
VELOCITA'	min ⁻¹	2000	2000
MASSIMO SPESSORE DI TAGLIO DISCO Ø 230	mm	70	70
MASSIMO SPESSORE DI TAGLIO DISCO Ø 250	mm	80	80
TAGLIO UTILE	cm	105xILLIMITATO	75xILLIMITATO
JOLLY 45°	cm	105xILLIMITATO	75xILLIMITATO

RIEPILOGO DATI TECNICI MOTORE

MONOFASE 230V 50Hz 1,1kW 8,5A 2800 min ⁻¹ MOTOR CLASS F	MONOFASE 230V 60Hz 1,1kW 8,5A 3360 min ⁻¹ MOTOR CLASS F	MONOFASE 115V 50Hz 1kW 17A 2800 min ⁻¹ MOTOR CLASS F	MONOFASE 115V 60Hz 1kW 17A 3360 min ⁻¹ MOTOR CLASS F
---	---	--	--

Descrizione gruppi macchina

Gruppi principali:

- A) Gruppo motore;
- B) Semipiani d'appoggio;
- C) Barra di scorrimento
- D) Gruppo refrigerante
- E) Telaio
- F) Gruppo squadra
- G) Maniglioni di trasporto
- H) Ruote di movimentazione
- I) Gambe di supporto

Gruppi opzionali versione DeLux:

- J) Blocco piastrelle;
- K) Squadro sinistro;
- L) Mensole (ampliamento piano di appoggio);

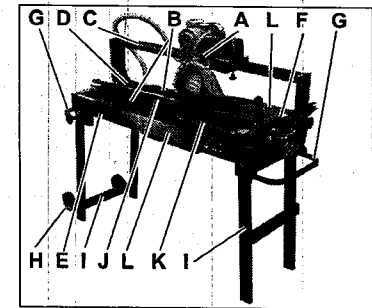


FIG. 1

Posizione operatore



L'utilizzo della macchina è previsto per un singolo operatore, tenere lontano dalla zona di lavoro persone diverse dall'operatore della macchina.

Per nessun motivo avviare la macchina se l'operatore non è in posizione corretta.

Con macchina in funzione non transitare né sostare con le mani nella zona di taglio (C) rappresentata dallo spazio presente tra i due semipiani d'appoggio.

L'operatore, durante la fase di lavoro, deve essere nella parte anteriore della macchina e con una mano afferrare l'impugnatura (A) mentre l'altra mano tiene la piastrella sul semipiano (B) opposto alla mano che impugna il traino motore. Nel caso di versione DeLux afferrare la maniglia del blocco piastrelle (D).

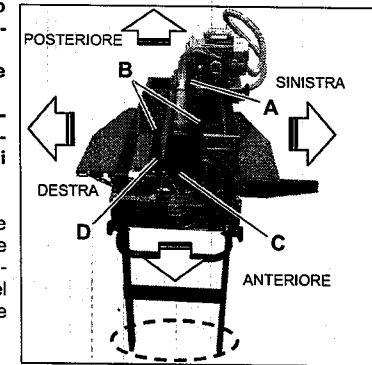


FIG. 2

Dispositivi di sicurezza



Per nessun motivo avviare la macchina con protezioni manomesse, mal funzionanti o non presenti.

Elenco protezioni:

- A) Interruttore generale;
- B) Paraspruzzi;
- C) Protezione disco.

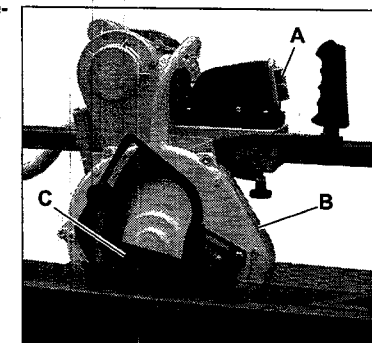


FIG. 3

Rumorosità

Il rumore emesso dalle macchine è stato misurato secondo la Norma ISO 3754-77 e ISO CD 11201-91 su campioni di produzione.

	PIKUS 105/105DL		PIKUS 75/75DL	
Lw	103,5 [dB(A)]	10,2 [mW(A)]	103,5 [dB(A)]	10,2 [mW(A)]
Lop	101,0 [dB(A)]	111,5 [mW(A)]	101,0 [dB(A)]	111,5 [mW(A)]

Precauzioni

Prima di iniziare qualsiasi operazione di taglio verificare:



Il livello acqua di raffreddamento (pompa completamente sommersa);



ATTENZIONE:

- la protezione disco sia correttamente posizionata;
- il disco sia affilato, se necessario ravvivarlo con pietra ravvivadisco;
- non presenti incrinature, nel qual caso sostituirlo;
- nei pressi della macchina non siano presenti persone estranee alla lavorazione.



Nel paragrafo "RUMOROSITÀ", sono evidenziati i livelli di rumore emessi dalle macchine in situazione di lavoro.

Se la macchina è utilizzata dallo stesso operatore in modo continuativo nell'arco delle otto ore di lavoro, possono provocare una esposizione quotidiana personale al rumore, superiore agli 85 dB (A).

Per ridurre i rischi derivanti dall'esposizione, occorre indossare cuffie antirumore di tipo appropriato. È altresì opportuno fare riferimento al Decreto Legislativo 277/91, per indicazioni più specifiche.



Utilizzare occhiali e guanti di protezione.



Nel caso in cui la macchina si fermi inaspettatamente, potrebbe essere intervenuta la protezione salvamotore.

Nell'eventualità, staccare la spina dalla presa di corrente ed attendere il tempo necessario per il raffreddamento del motore e della protezione.

Trasporto imballo

Trasportare mediante carrello elevatore inserendo le forche nelle apposite sedi del pallet. Utilizzare carrello elevatore di adeguata portata (>200 Kg).

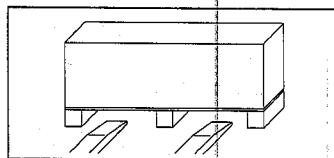


FIG. 4

Movimentazione macchina - manuale

- Vuotare la vasca dall'acqua contenuta (se presente).
- Allentare il pomello, posto sotto al gruppo motore, e portare il gruppo motore al centro della barra di scorrimento, per bilanciare il peso, e bloccare serrando il pomello.
- Piegare le gambe di supporto (prima l'anteriore) e bloccare tramite gli appositi pomelli.
- Per la movimentazione sollevare nella parte anteriore e posteriore della macchina.



PER ESEGUIRE LE OPERAZIONI DI TRASPORTO E DI MONTAGGIO SONO NECESSARIE DUE PERSONE.

PER BREVI SPOSTAMENTI SOLLEVARE LA MACCHINA TRAMITE IL MANIGLIONE ANTERIORE E TRAINARE CON L'AUSILIO DELLE RUOTE POSTERIORI

Alimentazione elettrica

- ☑ La sega "PIKUS" deve essere alimentata alla tensione corrispondente al valore indicato in etichetta "DATI TECNICI".
- ☑ Collegare la macchina solo ad una linea con cavo di messa a terra efficiente. In caso di dubbio non collegare la macchina.
- ☑ Collegare la macchina ad una presa 12A.



ATTENZIONE: L'USO DI PROLUNGHE TROPPO LUNGHE O DI ALIMENTAZIONE CON GENERATORI DI CORRENTE, POSSONO DAR LUOGO AI SEGUENTI INCONVENIENTI:

- PARTENZA LENTA DEL MOTORE CON INTERVENTO DELLE PROTEZIONI;
- SURRISCALDAMENTO DEL MOTORE CON CALO DI POTENZA;
- NON FUNZIONAMENTO DEL DISPOSITIVO DI ACCENSIONE-SPEGNIMENTO.

Le macchine "PIKUS" devono essere collegate alla rete elettrica dotata di un interruttore differenziale o di un trasformatore di isolamento in classe II, con le caratteristiche riportate in tabella:

TRASFORMATORE DIFFERENZIALE	230V~ 50Hz 1,1kW 8,5A Id 20mA	230V~ 60Hz 1,1kW 8,5A Id 20mA	115V~ 50Hz 1 kW 17A Id 20mA	115V~ 60Hz 1 kW 17A Id 20mA
--------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	--------------------------------



ATTENZIONE: PER IL CORRETTO UTILIZZO DEGLI INTERRUTTORI DIFFERENZIALI NON BISOGNA DIMENTICARE IL PERIODICO CONTROLLO DELL'EFFICIENZA DEGLI STESSI, ATTUABILE TRAMITE IL PULSANTE DI TEST POSTO SUL FRONTALE DELL'APPARECCHIO STESSO.

Controlli prima dell'uso

Prima di usare la macchina verificare che non ci siano parti rotte, usurate o danneggiate, nel qual caso provvedere a sostituirle tempestivamente.

Per il ricambio delle parti e degli accessori, seguire attentamente le istruzioni contenute nel presente manuale.

Usare solo parti di ricambio originali.

Per ottenere le migliori prestazioni in condizioni di massima sicurezza, occorre tenere la macchina sempre pulita e lubrificata.

Svolgere completamente il cavo di alimentazione, controllando che non sia danneggiato.

Controllare attentamente i dati riportati in "ETICHETTA DATI TECNICI", prima del collegamento alla presa di corrente.

Nel caso venga usata una prolunga, verificare che la sezione del cavo non sia inferiore a 3x2,5 mm².

Lavorare su superficie piana, pulita e libera da inciampi.

Montaggio/Smontaggio della macchina



PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE, ASSICURARSI CHE LA MACCHINA SIA SCOLLEGATA DALLA RETE ELETTRICA. PER IL MONTAGGIO DELLA MACCHINA OCCORRONO DUE PERSONE

Montaggio:

- Togliere la macchina dal pallet e verificare che non vi siano parti rotte o danneggiate.
- Svitare dai piedi posteriori, quelli con ruote, i due pomelli (A);
- Mentre un addetto solleva la macchina nel lato posteriore l'altro addetto fa scendere i piedi e li fissa riavvitando gli appositi pomelli (A);
- Ripetere i due punti precedenti sulla parte anteriore.

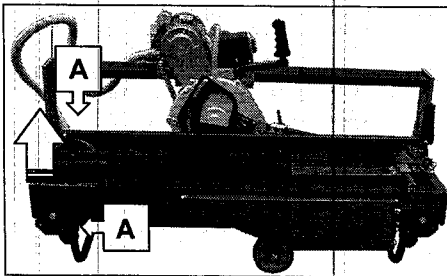


FIG. 5

Smontaggio:

- Ripetere le operazioni sopracitate in modo inverso (prima la parte anteriore poi la posteriore).

Alimentazione acqua

Versare acqua limpida nella vasca della macchina fino alla completa immersione della pompa del circuito refrigerante

Regolazione della profondità di taglio



PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE, ASSICURARSI CHE LA MACCHINA SIA SCOLLEGATA DALLA RETE ELETTRICA.

La PIKUS può essere usata come segue:

- Con gruppo motore bloccato alla profondità di taglio desiderata serrando il pomello (D).
- Abbassando manualmente il gruppo motore per mezzo dell'impugnatura (E) (pom. (D) allentato).

Nel caso di tagli su materiali di lunghezza superiore a: 90cm per la versione 105/105DL e 60cm per la versione 75/75DL agire come segue:

- Sbloccare il gruppo motore allentando il pomello (D), in modo che il disco sia nella posizione di massima altezza, e portarlo a fine corsa posteriore.
- Posizionare sul piano il pezzo da segare.
- Premere l'interruttore di accensione, attendere che l'acqua di raffreddamento arrivi al disco.
- Abbassare lentamente il gruppo motore per mezzo dell'impugnatura in modo che il disco entri nel materiale. Bloccare il gruppo motore serrando il pomello (D)

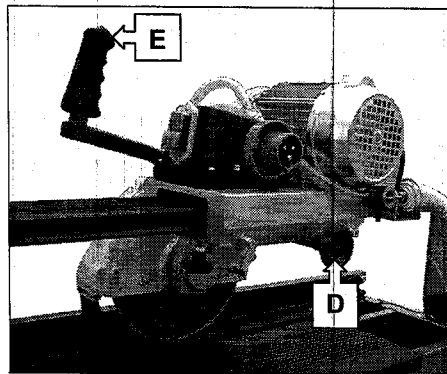


FIG. 6

- A questo punto la macchina è pronta per eseguire il taglio (vedi *Esecuzione tagli*).



ATTENZIONE: NEL CASO DI TAGLI DI ALTO SPESSORE È OPPORTUNO ESEGUIRLI IN UNA O PIÙ PASSATE IN FUNZIONE DELLA DUREZZA DEL MATERIALE.

Posizionamento squadra



PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE, ASSICURARSI CHE LA MACCHINA SIA SCOLLEGATA DALLA RETE ELETTRICA.



ATTENZIONE: CONTROLLARE CHE LA SQUADRA (A) SIA A CONTATTO DELL'ARRESTO (H) E CHE LA LEVA (C) SIA BLOCCATA.

TAGLI NORMALI



- Appoggiare la piastrella alla Squadra (A) e all'appoggio (B).



NOTA: SOLO APPOGGIANDO PERFETTAMENTE LA PIASTRELLA ALLA SQUADRA (A) AVREMO LA GARANZIA DELLO SQUADRO PERFETTO.

- Posizionare l'indicatore sul triangolo (G) alla misura desiderata e bloccarlo con la leva (D).



NOTA: NEL CASO IL TAGLIO NON RISULTASSE PARALLELO:

- Controllare che la squadra (A) e l'appoggio (B) siano allineati;
- Perfezionare la squadra (A) agendo sulla vite di regolazione (F).

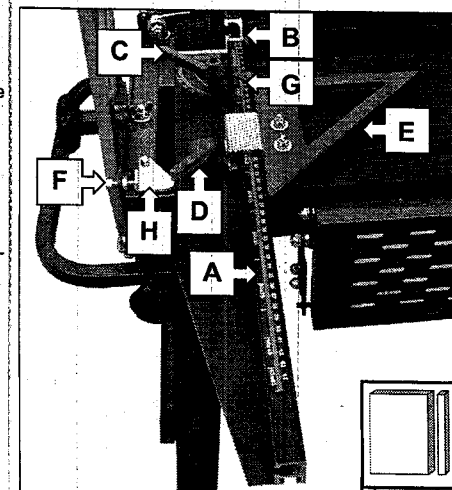


FIG. 7

TAGLI IN DIAGONALE



- Allentare la leva (C) e posizionare la squadra in corrispondenza dei 45°.
 - Allentare la leva (D) e posizionare l'indicatore (G) sul triangolo (E) in corrispondenza della misura della piastrella in DIAGONALE. Bloccare le leve (C) e (D).
- Tenendo il disco diamantato al di sopra della superficie della piastrella, fare scorrere il gruppo motore e perfezionare il posizionamento della stessa in modo che il disco diamantato ad inizio e fine taglio sia in corrispondenza con i vertici della piastrella.
- Riposizionare il triangolo nella posizione definitiva e bloccare la leva (D).

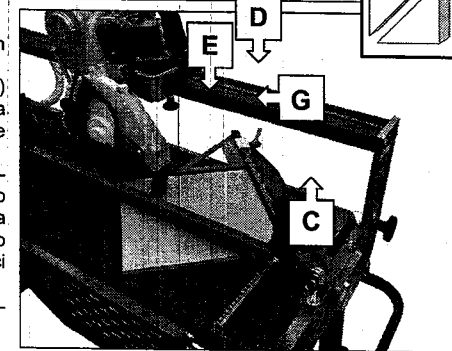


FIG. 8



NOTA: NEL CASO DI TAGLI CON INCLINAZIONE DIVERSA DA 90° E 45°, OCCORRE TRACCIARE SULLA PIASTRELLA LA LINEA DI TAGLIO DA SEGUIRE.

CON MOTORE SPENTO POSIZIONARE LA PIASTRELLA SUL PIANO MACCHINA. FACENDO SCORRERE IL DISCO SOPRA ALLA PIASTRELLA, VERIFICARE LA COINCIDENZA DELLA LINEA DI TAGLIO CON LA LINEA PRECEDENTEMENTE TRACCIATA SULLA PIASTRELLA. ACCOSTARE LA SQUADRA AL BORDO PIASTRELLA E BLOCCARLA SERRANDO LA LEVA (C).

Esecuzione tagli

PRIMA DI ACCENDERE LA MACCHINA REGOLARE LA PROTEZIONE DEL DISCO IN MODO CHE SFIORI IL PEZZO DA TAGLIARE E SERRARE IL POMELLO DI REGOLAZIONE.

IMPORTANTE: PRIMA DI ESEGUIRE TAGLI, ASSICURARSI CHE I POMELLI BLOCCA PIANTONE (A) E ALZATA MOTORE (B) SIANO AVVITATI A FONDO.

La velocità di avanzamento durante il taglio deve essere proporzionata alla durezza del materiale da segare onde evitare flessioni o deformazioni del disco di sovraccarico al motore.

ATTENZIONE: NEL CASO DI TAGLI SU MATERIALI DI ALTO SPESSORE (MAX 80/70mm) È CONSIGLIABILE ESEGUIRLI IN PIÙ PASSATE IN FUNZIONE DELLA DUREZZA DEL MATERIALE.

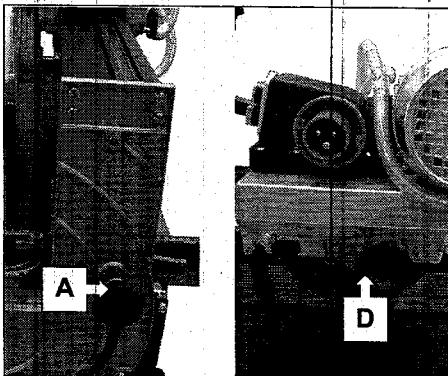


FIG. 9

- Premere l'interruttore di accensione.
- Attendere la fuoriuscita dell'acqua di raffreddamento del disco diamantato.
- **Procedere al taglio accostando lentamente il disco diamantato al materiale da segare.**
- Continuare il taglio mantenendo una velocità di avanzamento costante.
- Rallentare la velocità di avanzamento in prossimità di fine taglio.

Qualora si verifichi la rottura della parte terminale della piastrella (ultimo centimetro) affilare il disco diamantato.

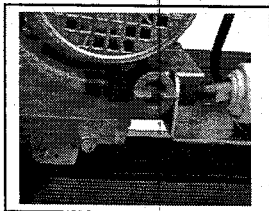
Se il difetto permane si può ovviare nel modo seguente:

- effettuare un taglio di circa 2 cm. da un lato della piastrella.
- girarla ed eseguire il taglio fino al ricongiungimento con il taglio di 2 cm. precedentemente eseguito.

IMPORTANTE: DURANTE L'OPERAZIONE DI TAGLIO RISPETTARE QUANTO DETTO NEL PARAGRAFO "POSIZIONE OPERATORE". (PAG. 4)

VERIFICARE CHE NELLA VASCA SIA PRESENTE ACQUA PULITA ED IN QUANTITÀ TALE DA SOMMERGERE COMPLETAMENTE LA POMPA. ACQUA TORBIDA PUÒ CAUSARE CATTIVO FUNZIONAMENTO O ROTTURA DELLA POMPA.

AGIRE SULL'APPOSITO RUBINETTO PER REGOLARE IL CORRETTO FLUSSO DI ACQUA SUL DISCO.


Esecuzione jolly 45°

PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE, ASSICURARSI CHE LA MACCHINA SIA SCOLLEGATA DALLA RETE ELETTRICA.



Nella versione DeLux smontare, agendo sui galletti, il blocco piastrelle dalla parte sinistra e posizionarlo nella parte destra; serrare i galletti di bloccaggio.

- Allentare i pomelli (A) blocca piantoni (anteriore e posteriore), inclinare la barra di scorrimento fino a finecorsa e bloccarla avvitando a fondo i pomelli blocca piantoni.
- Posizionare la testata motore in modo che la fascia diamantata del disco sia a filo del piano di lavoro.

IMPORTANTE: PRIMA DI ESEGUIRE TAGLI ASSICURARSI CHE IL POMELLO BLOCCA PIANTONE (A) E ALZATA MOTORE (B) SIANO AVVITATI A FONDO.

ATTENZIONE: PRIMA DI INCLINARE LA BARRA DI SCORRIMENTO ACCERTARSI CHE IL DISCO DIAMANTATO NON URTI LA STRUTTURA DELLA MACCHINA ED IL MATERIALE DA SMUSSARE.

- Posizionare la piastrella da smussare con lo smalto rivolto verso l'alto sul piano di lavoro controllando che sia perfettamente in appoggio alla Squadra (C).
- Verificare visivamente che il disco diamantato sia a filo smalto.
- Accostare il triangolo (D) alla piastrella e bloccare tramite la leva (E).
- Eseguire un Jolly di prova e perfezionare il posizionamento del triangolo allentando la leva (E) e bloccare.

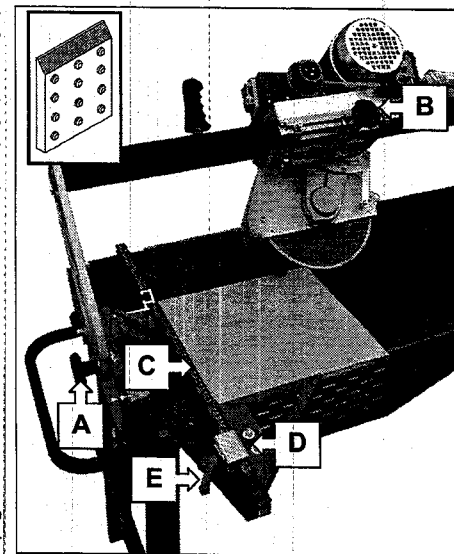


FIG. 10

Per eseguire correttamente il Jolly 45° è indispensabile che il disco diamantato sia ben affilato, un disco non affilato fletterebbe, non permettendo di mantenere la linea di taglio a filo smalto.

Qualora si verifichi la rottura della parte terminale della piastrella (ultimo centimetro) affilare il disco diamantato.

Se il difetto permane si può ovviare nel modo seguente:

- dovendo eseguire lo smusso sul lato (F) creare 2/3 cm. di smusso sul lato (G) della piastrella.
- girarla ed eseguire lo smusso sul lato (F).

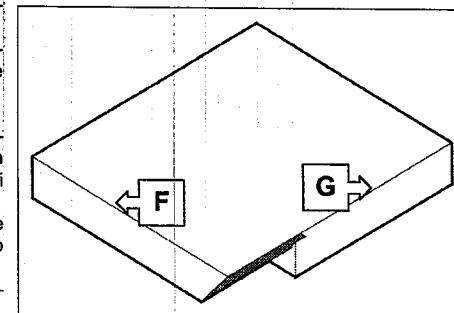


FIG. 11

Manutenzione


PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE, ASSICURARSI CHE LA MACCHINA SIA SCOLLEGATA DALLA RETE ELETTRICA.

PULIZIA DELLA MACCHINA


NON USARE GETTI D'ACQUA MA UNA SPUGNA UMIDA. MANTENERE PULITA LA BARRA DI SCORRIMENTO (NON INGRASSARE).

LUBRIFICAZIONE


INGRASSARE PERIODICAMENTE IL CUSCINETTO MANDRINO NEL PUNTO DI CONTATTO CON LA FLANGIA PORTADISCO.

PULIZIA VASCA

- Estrarre i due semipiani.
- Scaricare l'acqua dalla vasca togliendo il tappo (A) posto nel fondo della stessa.
- Pulire la vasca dai detriti e dai residui di taglio.
- Pulire bene la vasca filtro pompa.
- Per la pulizia è sconsigliato l'uso di utensili che possano intaccare la vernice.

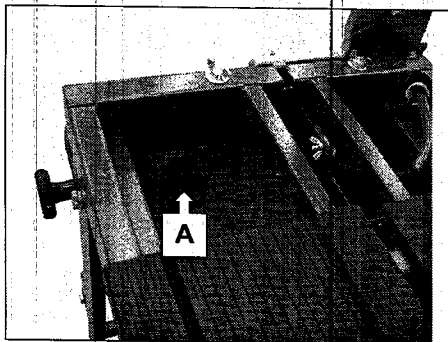


FIG. 12

RIEMPIMENTO DELLA VASCA


VERSARE ACQUA PULITA FINO ALLA COMPLETA SOMMERSIONE DELLA POMPA.

Sostituzione del disco diamantato

- Togliere i paraspruzzi in plastica.
- Svitare le viti e rimuovere la protezione disco.
- Inserire la chiave esagonale nella cava sita sull'albero porta flange.
- Svitare in senso antiorario, con chiave esagonale da 22 mm di corredo, il dado bloccadisco.
- Montare il disco diamantato rispettando il senso di rotazione indicato sul disco e sulla protezione disco.
- Per garantire il perfetto bloccaggio del disco battere con un martello sullo stelo della chiave ch22.
- Riavvitare la protezione disco.
- Ruotare manualmente il disco per verificare il corretto montaggio.

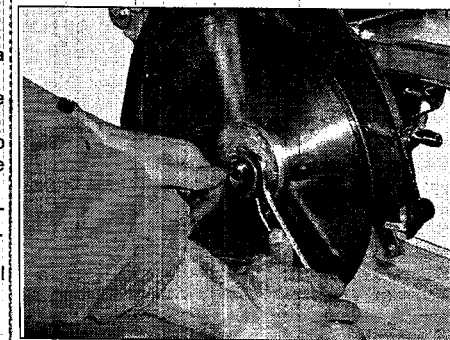


FIG. 13



ATTENZIONE: NON DIMENTICARE DI RIMONTARE CORRETTAMENTE I PARASPRUZZI.

AFFILATURA DEL DISCO DIAMANTATO


RAVVIVARE IL DISCO DIAMANTATO ESEGUENDO ALCUNI TAGLI SULLA PIETRA RAVVIVADISCO.

Registrazione del dispositivo di scorrimento

Posizionare la testa motore in posizione bassa. Nel caso in cui si riscontri un eccessivo gioco del gruppo motore, procedere come segue:

- Allentare il dado (A).
- Regolare tramite la vite (B).
- Bloccare serrando il dado (A).

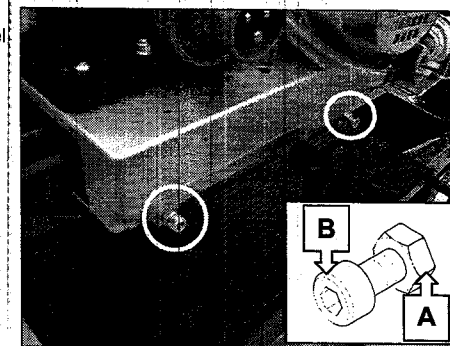


FIG. 14

Riparazione



PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE, ASSICURARSI CHE LA MACCHINA SIA SCOLLEGATA DALLA RETE ELETTRICA E VUOTARE LA VASCHETTA.

SOSTITUZIONE POMPA

- Rimuovere il piano (A).
- Vuotare la vaschetta.
- Svitare il galletto (B) e rimuovere la pompa.
- Procedere all'apertura del coprimorsettiera del motore elettrico principale.
- Scollegare il cavo di alimentazione della pompa.
- Sfilare il cavo dalla guaina
- Staccare il tubo di uscita dell'acqua.
- Sostituire la pompa danneggiata con la nuova pompa, infilare il cavo nella guaina e ripristinare i collegamenti.
- Chiudere il coprimorsettiera facendo attenzione a non schiacciare i cavi e a **posizionare correttamente la guarnizione in gomma di tenuta.**
- Ricollegare il tubo di uscita dell'acqua alla pompa.
- Fissare la pompa (A) riavvitando il galletto (B).

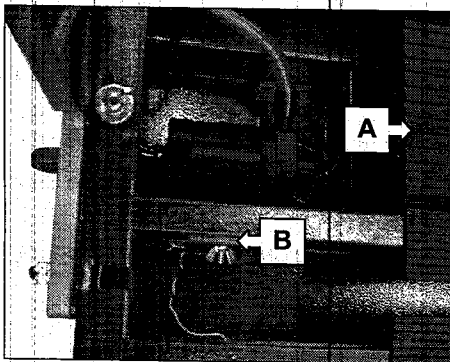


FIG. 15

Sostituzione dell'avviatore



PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE, ASSICURARSI CHE LA MACCHINA SIA SCOLLEGATA DALLA RETE ELETTRICA.

- Procedere all'apertura del coprimorsettiera del motore elettrico.
- Scollegare il cavo proveniente dall'avviatore.
- Svitare le viti di fissaggio dell'avviatore (A) alla macchina e sostituirlo.
- Serrare le viti precedentemente rimosse.
- Ripristinare i collegamenti al motore.
- Chiudere il coprimorsettiera facendo attenzione a non schiacciare i cavi e a **posizionare correttamente la guarnizione in gomma di tenuta.**

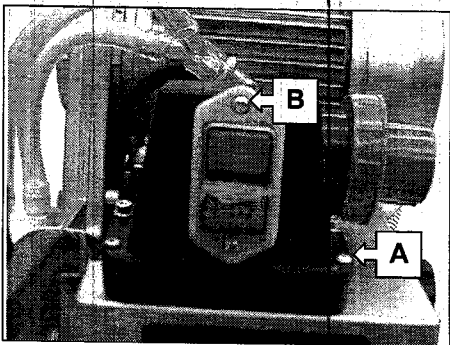


FIG. 16

Sostituzione interruttore e/o termica



PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE, ASSICURARSI CHE LA MACCHINA SIA SCOLLEGATA DALLA RETE ELETTRICA.

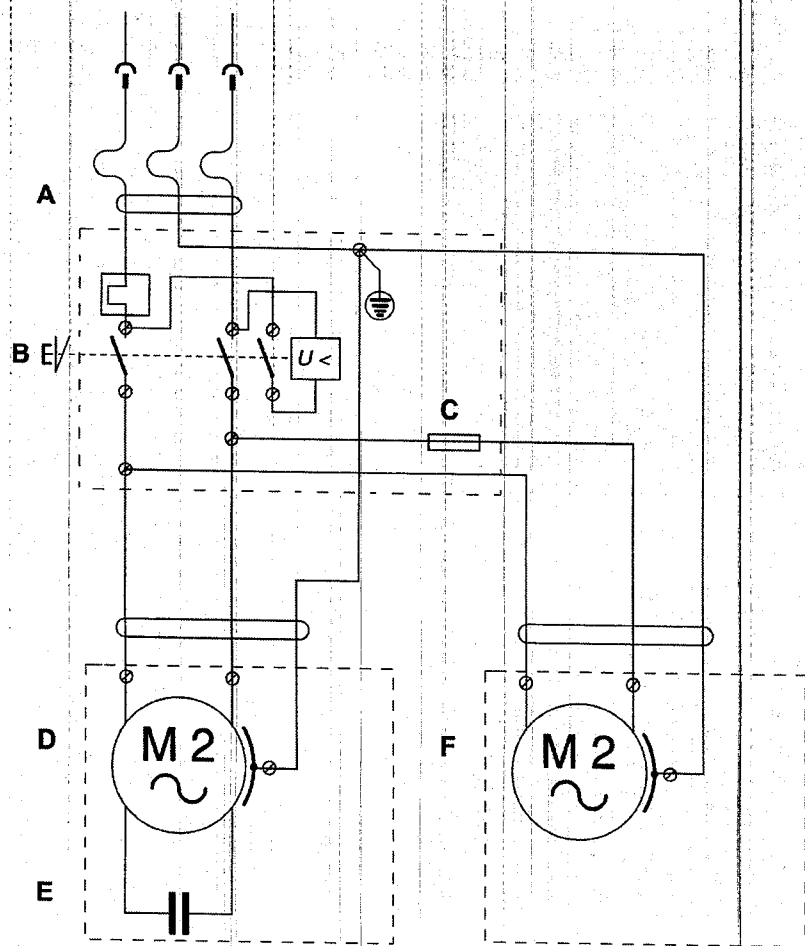
- Svitare le due viti (B).
- Estrarre l'interruttore.
- Scollegare i cavi elettrici.
- Procedere alla sostituzione dell'interruttore o della termica.
- Ricollegare i cavi.
- Serrare con le apposite viti.

Smaltimento



IN CASO DI ROTTAMAZIONE DELLA MACCHINA O DI PARTI DI ESSA, OCCORRERÀ SEGUIRE I MODI INDICATI DALLA LEGISLAZIONE VIGENTE.

PORTAINTERRUTTORE	ABS "ABS"
CORPO MACCHINA	ACCIAIO "AC" ALLUMINIO "AL" POLIAMMIDE "PA"
PROTEZIONE DISCO BARRA DI SCORRIMENTO SQUADRE PIANTONI SEMPIANI	ALLUMINIO "AL"
MOTORE	RAME "CU" ALLUMINIO "AL" ACCIAIO "AC"



230 V ~ 50 Hz		230 V ~ 60 Hz		115 V ~ 50 Hz		115 V ~ 60 Hz	
A	3G 1,5 H 07 RNF	A	3G 1,5 H 07 RNF	A	3G 2,5 H 07 RNF	A	3G 2,5 H 07 RNF
B	15 A	B	15 A	B	22 A	B	22 A
C	F 1 A	C	F 1 A	C	F 2 A	C	F 2 A
D	MONOFASE 230V ~ 50Hz 1,1kW 8,5A 2800 min ⁻¹ MOTOR CLASS F	D	MONOFASE 230V ~ 60Hz 1,1kW 8,5A 3360 min ⁻¹ MOTOR CLASS F	D	MONOFASE 115V ~ 50Hz 1kW 17A 2800 min ⁻¹ MOTOR CLASS F	D	MONOFASE 115V ~ 60Hz 1kW 17A 3360 min ⁻¹ MOTOR CLASS F
E	16 μF 400 VL	E	16 μF 230 VL	E	32 μF 115 VL	E	32 μF 115 VL
F	230 ~ 50 Hz 13 W 0,84 A 2800 n ⁻¹	F	230 ~ 60 Hz 13 W 0,84 A 3360 n ⁻¹	F	115 ~ 50 Hz 13 W 1,6 A 2800 n ⁻¹	F	115 ~ 60 Hz 13 W 0,84 A 3360 n ⁻¹