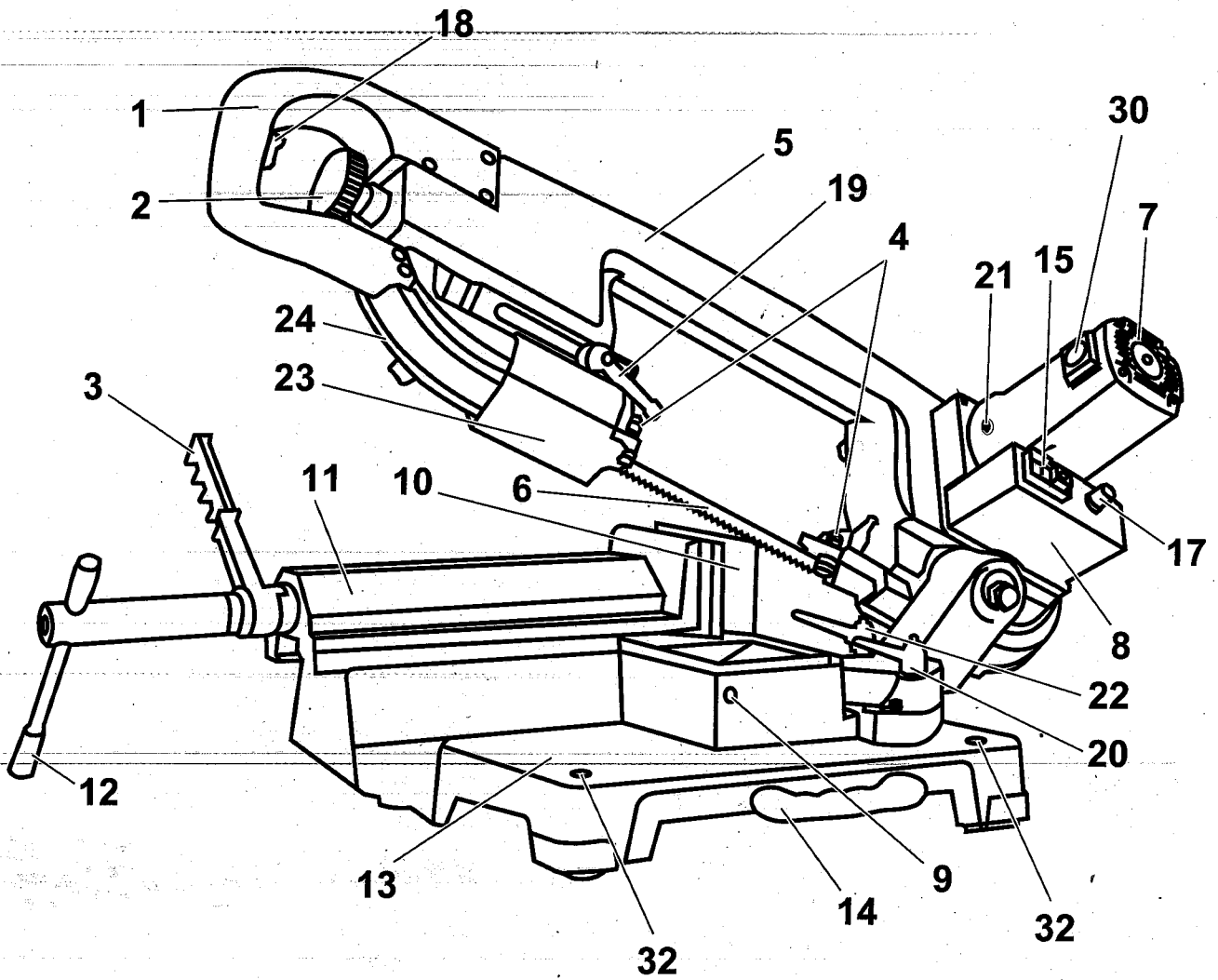
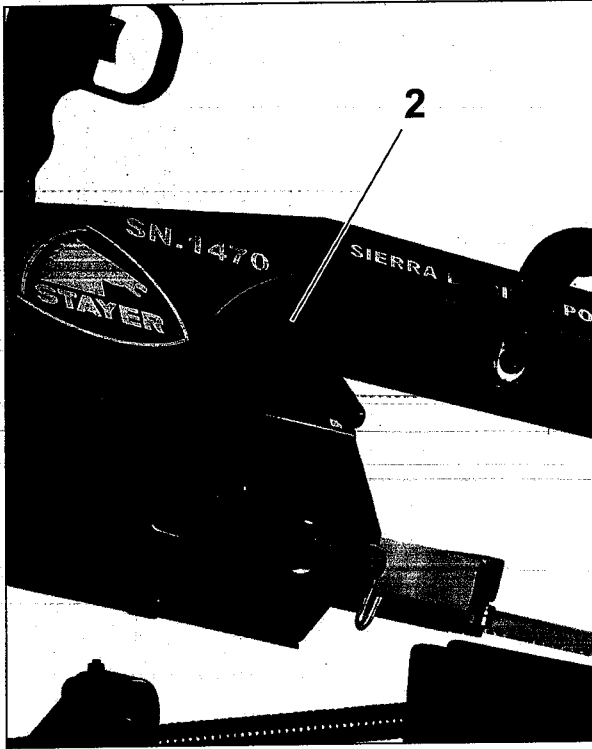
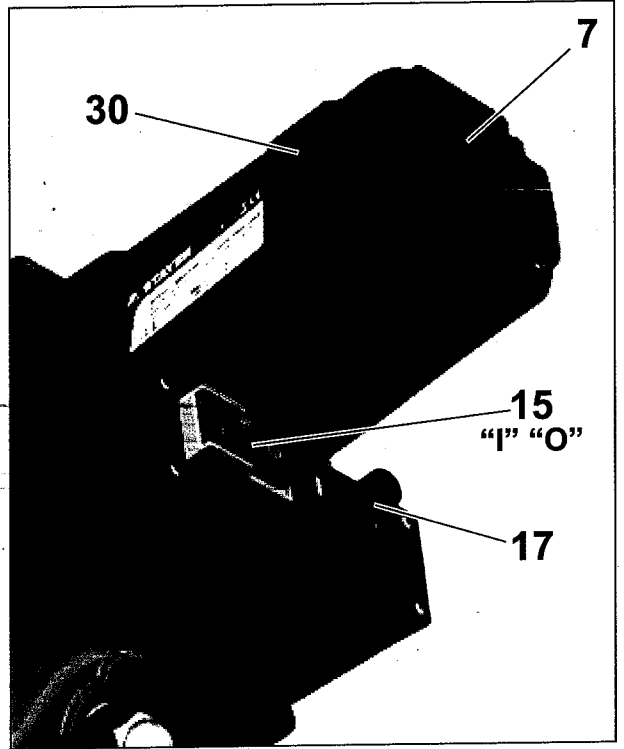


SN1435B / SN1470 / SN1735





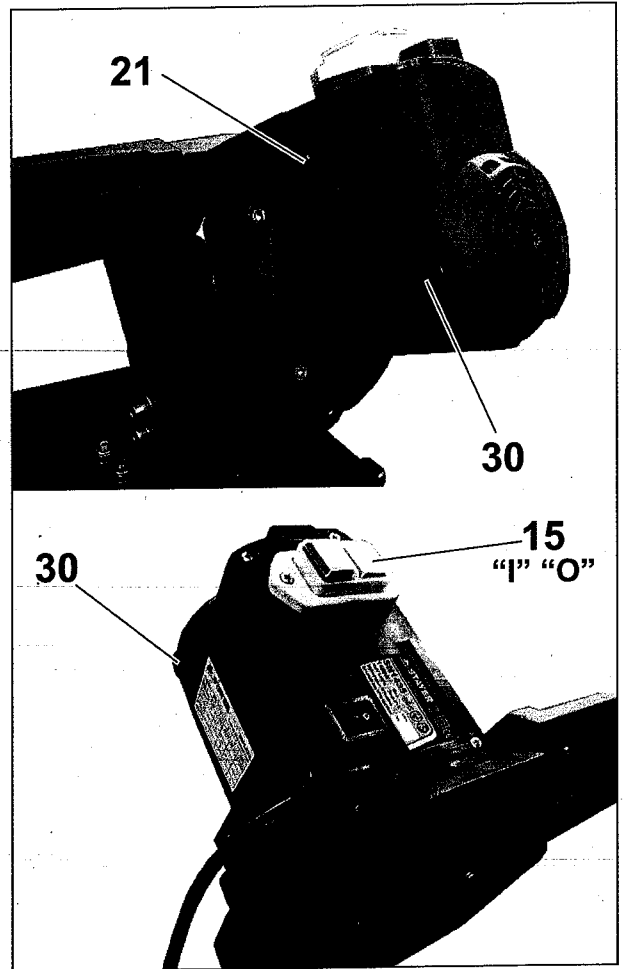
SN1470



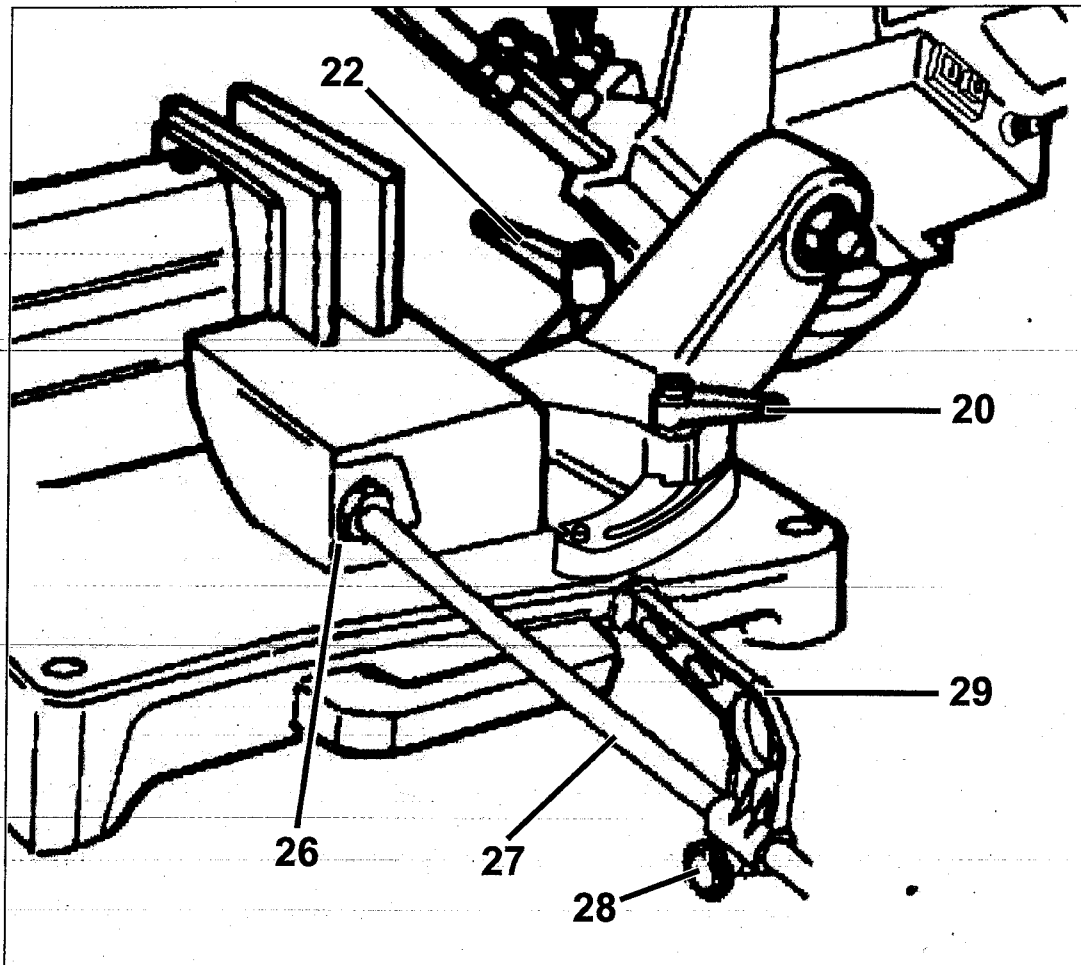
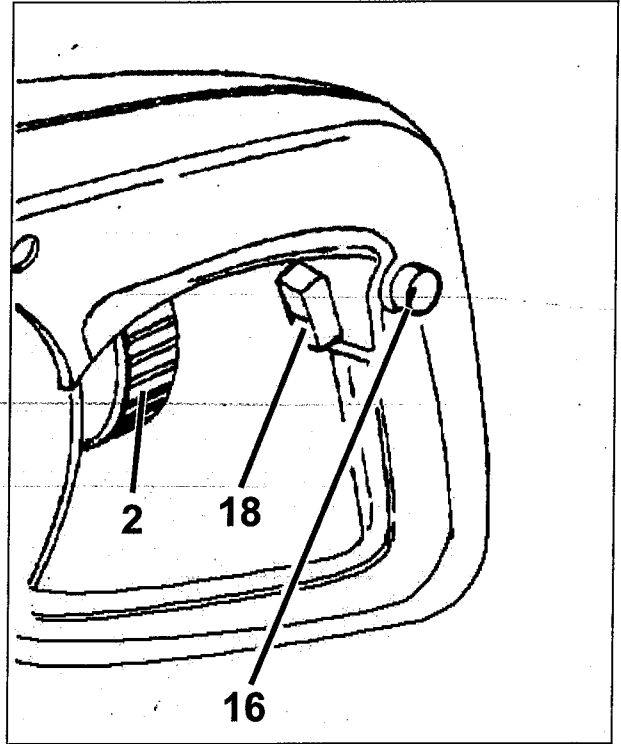
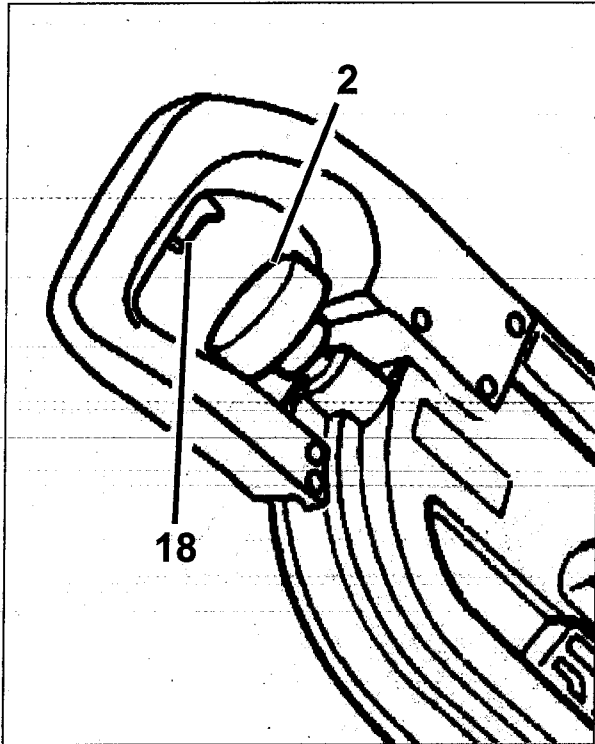
SN1735

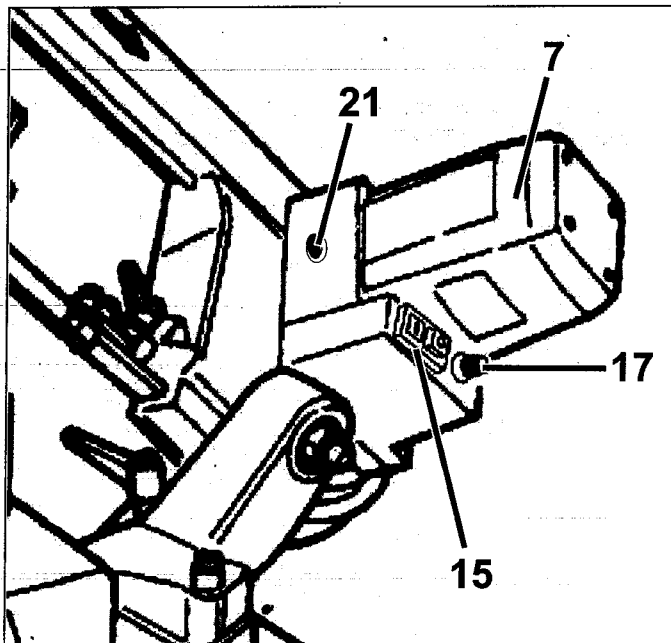
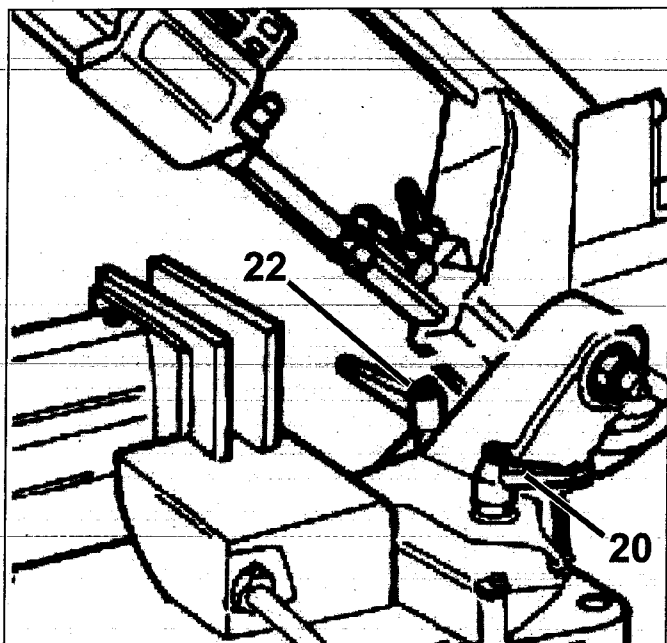
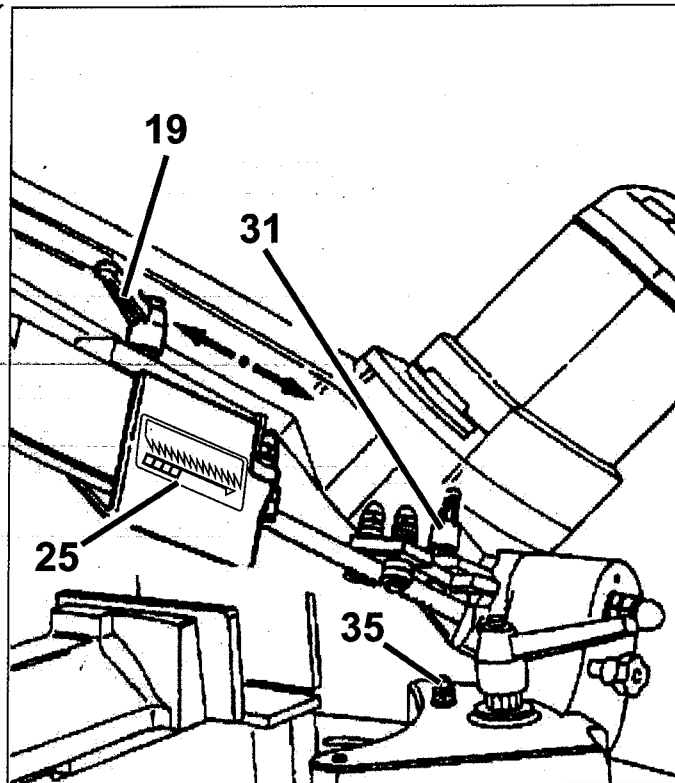
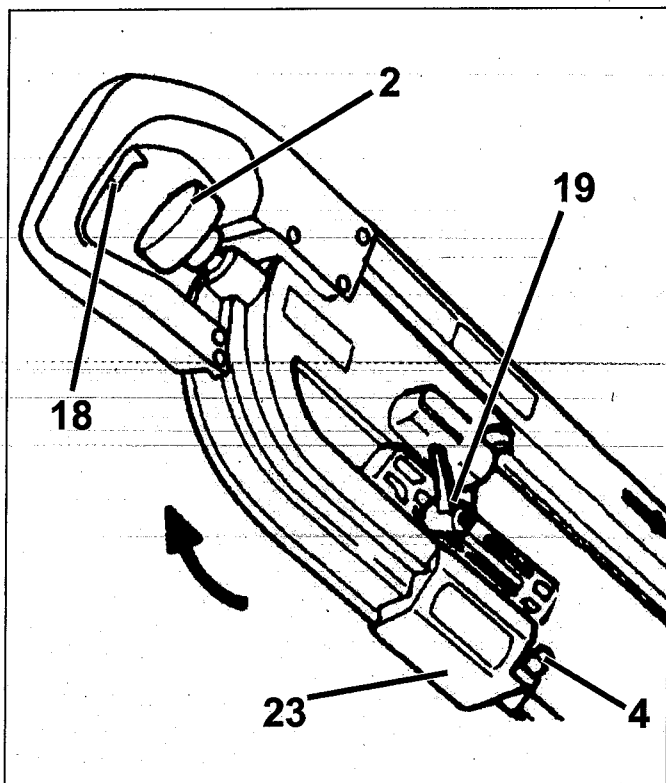


SN1435B



SN1435B





Questo manuale è coerente con la data di fabbricazione del vostro computer, potrete trovare informazioni sui dati tecnici della macchina acquistata controllo manuale degli aggiornamenti delle nostre macchine sul sito: www.grupostayer.com

La ringraziamo per l'acquisto di un prodotto STAYER! Le congratuliamo per la scelta della Sega A nastro STAYER Siamo sicuri che questa moderna attrezzatura soddisferà pienamente le sue aspettative.

L'attrezzatura è capace di soddisfare tutte le esigenze di taglio di metalli più usati dell'industria, è disegnata per tagliare acciai comuni, alluminio (e le sue leghe) ottone, bronzo, tubi di acciaio, profili di lamiera e alluminio.

Questa sega è stata fabbricata per fabbricare lavori a secco, se si utilizzano dei lubrificanti o refrigeranti nell'attrezzatura, questa si potrebbe scassare immediatamente.



Per assicurare il funzionamento e il rendimento appropriati della sua nuova sega a Nastro, e per curare la sua propria sicurezza, è imperativo che legga questo manuale di istruzioni accuratamente prima di utilizzare l'attrezzatura.



Sia particolarmente cauto osservando tutte le precauzioni di sicurezza! Se non osserva queste precauzioni può soffrire delle ferite gravi o perfino morire!

Imballaggio



La sua sega a nastro STAYER le sarà consegnata in una scatola di cartone protettiva per evitare danni durante il trasporto.



Il cartone è una materia prima basilica e, di conseguenza, riutilizzabile e appropriata per riciclare (riciclaggio di carta usata).

1. Índice

	pagina
2. Istruzioni specifiche di sicurezza	10
3. Istruzioni e messa in servizio	10
3.1 Collocazione dell'attrezzatura.....	10
3.2 Collegamento elettrico.....	10
3.3 Descrizione Illustrated delle funzioni.....	10
4. Istruzioni di funzionamento	11
4.1 Collocazione e prove.....	11
4.2 Cambio di attrezzatura.....	11
4.3 Operazioni di regolazione.....	11
4.4 Istruzioni generali di uso.....	12
5. Istruzioni di manutenzione e servizio	12
5.1 Pulizia.....	12
5.2 Servizio di riparazione.....	12
5.3 Garanzia.....	12
5.4 Smaltimento e riciclaggio.....	12
6. Normative	12
6.1 Dati tecnici.....	12
6.2 Dichiarazione di conformità CE.....	12

2. Istruzioni specifiche di sicurezza

Legga tutte le indicazioni di sicurezza e le istruzioni

- Si assicuri di non utilizzare lame per la sega a nastro danneggiate o deformate.
- Fare attenzione alla scelta della lama della sega e che la velocità sia adeguata per il materiale da tagliare.

- Conservi sempre pulita la zona di taglio dai residui di produzione.
- Utilizzi sempre la ganaschia, i pezzi da tagliare devono sempre rimanere ben sostenuti.
- Mantenga sempre le mani lontane dalla zona di lavoro mentre l'attrezzatura sia in funzionamento, prima di realizzare qualsiasi operazione di carico e scarico del pezzo smetta di premere il pulsante di marcia nell'impugnatura.
- Non forzi inutilmente l'attrezzatura, una pressione eccessiva di taglio potrebbe causare un'usura rapida della lama e un peggioramento delle prestazioni dell'attrezzatura per quanto riguarda la finitura e l'esattezza del taglio.
- Indossi sempre gli indumenti di protezione personale adeguati (protezione dell'udito, maschera, guanti, ecc.)



3. Istruzioni e messa in servizio

3.1 Collocazione dell'attrezzatura

Ubichi l'attrezzatura su un banco sufficientemente forte, per ottenere la massima stabilità possibile. Mantenga l'attrezzatura in una zona di lavoro adeguata in condizioni ambientali adeguate e luminose.



Ricordi sempre che le condizioni generali dell'ambiente di lavoro sono fondamentali per prevenire accidenti.

3.2 Collegamento elettrico

Connetta l'attrezzatura a un'installazione elettrica adeguata e in conformità con le normative locali. Realizzi l'installazione per mezzo di un elettricista certificato. Il modello SN1470 necessita una presa a terra corretta includendo il suo interruttore differenziale.



Un collegamento incorretto del conduttore dell'attrezzatura a terra può provocare rischi di scossa elettrica.

3.3 Descrizione illustrata delle funzioni

1. Impugnatura.
2. Tasto tensore della lama di tensione.
3. Manetta di regolazione rapida della ganaschia (SN1735).
4. Guida lama.
5. Corpo attrezzatura/arco sega.
6. Lama della sega.
7. Motore.
8. Cassa di comandi.
9. Alloggiamento sicurezza di taglio.
10. Piastra sostegno.
11. Ganasce.
12. Leva di azionamento di ganasce.
13. Base.
14. Anse (SN1470-SN1735).
15. Interruttore (SN1435B-SN1735).
16. Tasto di sicurezza (SN1735).
17. Regolatore elettronico di velocità (SN1735).
18. Tasto di avviamento.
19. Manetta di fissaggio guida (SN1735).
20. Manetta di blocco gradi.
21. Termoprotettore (SN1435B).
22. Pomolo fissaggio corpo dell'attrezzatura.
23. Carter di protezione (SN1470-SN1735).

24. Copri-pulegge.
25. Freccia guida/orientazione della lama della sega.
26. Rosetta di regolazione massima del taglio.
27. Fermo del taglio.
28. Volante di regolazione perno fermo di taglio.
29. Ritenzione del fermo di taglio.
30. Copri spazzole.
31. Manetta posteriore (SN1735).
32. Fori di fissaggio attrezzatura.
33. Commutatore elettronico.
34. Rosette eccentriche/ viti prigioniere (SN1735).
35. Fermo profondità taglio.
36. Controllo eccentrico.

4. Istruzioni di funzionamento


4.1 Collocazione e prove

Istalli l'attrezzatura su una superficie piatta. Nei modelli SN1435B e SN1735 sempre che sia possibile fissi l'attrezzatura mediante 3 o 4 perni introdotti nei fori 32 della base dell'attrezzatura.

Si assicuri che nella lama 6 abbia sufficiente tensione in modo che penetri senza fermarsi sul pezzo da tagliare. Se non fosse così agisca sul tensore 2. Provi su un pezzo di scarto.

Prima l'interruttore generale 15, nella posizione « I » (Nota: solo per modelli SN1435B-SN1735), in modo che l'attrezzatura sia pronta per funzionare.

Operazione di taglio

 Prima di cominciare ogni operazione di taglio si assicuri che tutte le protezioni siano integre e nella posizione adeguata. Mantenga sempre le mani lontane dalla zona di taglio e non tenti in modo alcuno di esporle nella zona di portata durante le operazioni di taglio. Tra taglio e taglio (fase di collocazione del pezzo), rilasci sempre il pulsante 18 e non tenti di bloccarlo.

Per tagliare stringere il tasto di avviamento 18 e scenda gradualmente l'arco della sega 5 premendo l'impugnatura 1 fino a mettere in contatto la lama della sega 6 con il pezzo da tagliare. Non forzare l'avanzamento del taglio. Semplicemente spinga in modo sufficiente perché si produca un taglio pulito ed efficace.

Solo per il modello SN1735. Per avviare premere il tasto di bloccaggio di sicurezza 16 prima di premere il tasto 18.


Solamente per il mod. SN1435B:

Se dopo un periodo di uso prolungato o uso in sovraccarico dell'attrezzatura questo significa che è intervenuto il termoprotettore del motore per evitare dei danni.

In questo caso attenda dei minuti e prema la posizione « I » dell'interruttore 15 e avvii manualmente il tasto 21.

I mod. SN1735 e SN1435B sono provvisti di un regolatore elettronico di velocità 17 per adeguare il lavoro alle caratteristiche di taglio. Utilizzi delle velocità più moderate per materiali più duri e massicci. Il mod. SN1435B è provvisto da un commutatore elettrico 33 per selezionare 2 velocità (35m/min-70m/min) rispettivamente.

4.2 Cambio di attrezzatura

 Quando realizza questa operazione indossi sempre guanti di protezione per evitare contatticon i denti della lama della sega. Si assicuri che l'attrezzatura sia scollegata dalla rete elettrica e l'interruttore 15 in posizione "0".

Estrazione della lama di taglio

AVVISO! Nel modello SN1735 è necessario smontare previamente il blocco dalla protezione 23, per poter realizzare il cambio della lama.

- Afflosciare la manetta 19. •rilasciare la guida anteriore
- Assemblare la lama nella guida posteriore, a continuazione le pulegge.
- Stringere 1/2 giro e ubicare la guida anteriore e stringere.

Collocazione della lama di taglio

- Scegli una lama di taglio in conformità con il lavoro da realizzare. Si raccomandano lame HSS con il numero di denti in funzione allo spessore e al tipo di materiale. Utilizzi la tabella inclusa nel corpo dell'attrezzatura per scegliere la lama corretta.
- Ubichi la lama della sega 6. Disponga la lama della sega con i denti posizionati secondo l'etichetta 25. Ubichi la lama 6 prima tra le guide e di seguito nelle pulegge.
- Tesare la lama di sega 6 con il pomello 2.
- Assemblare e assicurare con le sue viti il coperchio di protezione 24.

Cambio delle spazzole del motore (Mod. SN1435B-SN1735)

- Sviti ed estraiga i coperchi della spazzola 30, che si trovano in entrambi i lati della sua attrezzatura.
- Ritiri le spazzole.
- Cambiare le spazzole vecchie per spazzole nuove (cambiarle sempre tutte e due).
- Collochi nuovamente i coperchi 30 e li fissi.

4.3 Operazione di regolazione

Regolazione della tensione della lama di sega

L'attrezzatura è provvista da un dispositivo tensore della lama di sega che regola la tesatura della lama di taglio 6.

Si assicuri che la lama 6 abbia la sufficiente tensione in modo che penetri senza soffermarsi sul pezzo da tagliare. Se non fosse così agisca sul tensore 2. Provi su un pezzo di scarto.

Giri nel senso delle manette dell'orologio il pomello 2, per tesare la lama della sega.

Il modello SN147 ha soltanto due posizioni nel pomello 2, quella superiore per afflosciare la lama e cambiarla e quella inferiore per tesare la lama.

Regolazione dell'angolo di taglio

Per realizzare il taglio di 0° a 45°, rilasciare il tasto 22 (il modello SN1735 è provvisto dal tasto supplementare 20) e giri l'arco della sega 5 verso la sinistra fino a scegliere l'angolo desiderato sulla scala indicatrice. Una volta selezionato fissi l'arco premendo il tasto 22.

Calibrato dell'angolo di taglio

Può verificare e se fosse necessario regolare i 0° e i 45° di taglio utilizzando una squadra graduata 90° e 45°. I punti di regolazione sono le rosette eccentriche o viti prigioniere (modello SN1435B) 34.

Calibrato della profondità del taglio

Agisca sulla vite 35 del fermo di profondità di taglio per ottenere un taglio completo del pezzo di lavoro senza che la lama avanzi troppo o pregiudichi la platina di sostegno del pezzo (modelli SN1735 e SN1470).

Calibrato della perpendicolarità della lama

Nei modelli SN1735 e SN1470 agisca sul controllo eccentrico 36 dei rulli guida per ottenere un taglio completamente retto e perpendicolare alla superficie di taglio. Si raccomanda di realizzare questa regolazione nel servizio tecnico ufficiale.

Regolazione del fermo della distanza fissa di taglio

Applicato unicamente al modello SN1735. Se deve realizzare dei tagli di pezzi con la stessa misura, utilizzi il fermo di taglio formato dai pezzi 26, 27, 28 e 29.

Avvitare la barretta 27 nel foro 9 e la fissi con la vite 26; rilasci la peretta 28 e ubichi la ritenzione 29 alla distanza necessaria dalla lama di sega 6; Fissi nuovamente il volante 28 (solo mod. SN1735).

Limiti sulle dimensioni dei pezzi

Capacità de coupe (mm)		●	■	■
SN1435B	90°	ø125	125	125x127
	45°	ø80	80	80x100
	60°	ø45	45	45x60
SN1470	90°	ø100	100	100x150
	45°	ø75	63	63x100
SN1735	90°	ø160	155	170x150
	45°	ø120	120	120x100

4.4 Istruzioni generali di uso

l'utilizzazione non corretta di un procedimento di rullaggio significa compromettere irrimediabilmente la precisione del taglio della lama di sega.

Rullaggio

Per ottenere delle migliori prestazioni, la lama della sega, che forma parte della sua attrezzatura, deve essere sottomessa ad un procedimento breve di rullaggio. Per questo è necessario realizzare i primi 2 o 3 tagli su un pezzo pieno a 40-50mm. esercitando sul pezzo una pressione lieve, aumentandola sempre di più nei tagli successivi.

5. Istruzioni di manutenzione e servizio**5.1 Pulizia**

Prima di cominciare qualsiasi operazione di manutenzione della sua attrezzatura, sconnetta la chiavetta dalla presa di corrente. Durante le operazioni di manutenzione indossi sempre i mezzi personali di protezione (occhiali e guanti).

Elimini sempre i trucioli residui della produzione ogni volta che risulti necessario, agendo nella zona di taglio e su la guida-lama. Si consiglia l'uso di un aspirapolvere o di un pennello.



Non utilizzi dell'aria compressa, rischio di ferite per proiezione di trucioli.

Se non utilizza la sega a nastro per un lungo periodo di tempo, la pulisca e la metta via in un luogo senza umidità. Si raccomanda anche di afflosciare la lama della sega, per non mantenerla in una tensione inutile.

5.2 Servizio di riparazione

Il servizio di assistenza risponde alle Vostre domande relativa alla riparazione ed alla manutenzione del Vostro prodotto nonché concernente partidiricambio.

Disegnln vista esplosa ed informazioni relative alle parti di ricambio sono consultabili anche sul sito:

info@grupostayer.com

Il nostro team di consulenti tecnici saranno lieti di guidare per l'attuazione di acquisizione, e la regolazione di prodotti e accessori.

5.3 Garanzia**Carta di garanzia**

Tra i documenti che formano parte della presente attrezzatura trovarla la carta della garanzia.

Dovrà riempire completamente la carta dalla garanzia applicando alla medesima la copia del ticket d'acquisto o la fattura e consegnarla al suo rivenditore a cambio della corrispondente ricevuta diritomo.

!Nota! Se mancasse questa tessera, la chieda immediatamente al suo rivenditore.

La garanzia si limita unicamente ai difetti di fabbricazione o di meccanizzato e cessa quando i pezzi siano stati smontati, manipolati o riparati fuori dalla fabbrica.

5.4 Smaltimento e riciclaggio

Avviare ad un riciclaggio rispettoso dell'ambiente pistola a spruzzo, unità elettrica, accessori ed imballaggi scartati.

Solo per i Paesi della CE:

Non gettare elettroutensili dismessi tra i rifiuti domestici!

Conformemente alla norma della direttiva CE 2002/96 sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) ed all'attuazione del recepimento nel diritto nazionale, gli elettroutensili diventati inservibili devono essere raccolti separatamente ed essere inviati a una riutilizzazione ecologica.

Con ogni riserva di modifiche tecniche.

6. Normative**6.1 Dati tecnici**

P₁ = Potenza.

V₁ = Velocità.

H₁ = Lama.

D_{max} = Capacità di taglio.



= Massa.



= Classe di protezione.

L_{WA} = Livello di potenza sonora.

L_{PA} = Livello di pressione sonora.



= Vibrazione.

6.2 Dichiarazione di conformità CE

Il sottoscritto: STAYER IBERICA, S.A.

Con indirizzo a:

Calle Sierra de Cazorra, 7

Área Empresarial Andalucía - Sector 1

28320 PINTO (MADRID)

Tel.: +34 91 691 86 30 / Fax: +34 91 691 86 31

CERTIFICA

Che le macchine:

Tipo: **SEGATRICE A NASTRO**

Modello: **SN1435B / SN1470 / SN1735**

Noi dichiariamo sotto la nostra unica e sola responsabilità che questo prodotto si trova in conformità con le norme o i documenti normalizzati seguenti: UNE EN 60745-2-20:2010, UNE EN 61029-2-5:2012 secondo le normative 2004/108/CE, 2006/42/CE.

5 gennaio 2016

CE RoHS

Ramiro de la Fuente
Directore generale